|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | |  | | |
| Adres Wykonawcy: | |  | | |
| Miejscowość: |  | | Data: |  |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFERTY**

**ZADANIE 3: System druku 3D metodą zespalania materiału proszkowego za pomocą strumieniowo dozowanej cieczy zespalającej**

**Przedmiot oferty:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanego systemu druku 3D: |  |
| Miesiąc/Rok produkcji: |  |
| Nazwa, adres, kraj producenta: |  |

**OFEROWANE PARAMETRY TECHNICZNE**

1. System technologii 3D metodą zespalania materiału proszkowego za pomocą strumieniowo dozowanej cieczy zespalającej przeznaczony do druku w kolorze (CMYK- cyan, magenta, yellow, black): TAK/NIE[[1]](#footnote-1)\*;
2. Możliwość wyboru trybu wydruku: monochromatyczny lub kolorowy (CMYK): TAK/NIE\*;
3. Wymiary pola roboczego *(zakres nie mniejszy niż 250 x 350x 200 mm)*:   
    ;
4. Grubość warstwy *(minimum 0,1 mm)*: ;
5. Rozdzielczość w DPI *(minimum 600x500 dpi)*: ;
6. Liczba głowic *(minimum 5)*: ;
7. Pełen odzysk niewykorzystanego materiału do ponownego wydruku: TAK/NIE\*;
8. Funkcja automatycznego czyszczenia platformy roboczej z niewykorzystanego materiału budulcowego: TAK/NIE\*;
9. Zintegrowana komora czyszcząca z wbudowanym kompresorem: TAK/NIE\*;
10. Obsługiwane formaty plików *(co najmniej: STL,VRML, 3DS, PLY, FBX)*:
11. Obsługiwana sieć komputerowa LAN / Ethernet: TAK/NIE\*;
12. Zestaw niezbędny do przygotowywania wydruków do procesu metalizacji próżniowej: TAK/NIE\*;
13. Możliwość obserwacji postępu procesu wydruku z poziomu komputera PC lub laptopa: TAK/NIE\*;
14. Instalacja Plug&Play, urządzenie kompletne, w pełni zmontowane: TAK/NIE\*;
15. Wymiary oferowanego urządzenia: ;
16. Waga oferowanego urządzenia: ;
17. **Zestaw materiałów koniecznych do uruchomienia i przeprowadzenia wydruków testowych:**

| **Lp.** | **Opis pozycji** | **Minimalna, wymagana ilość** | **Oferowana ilość** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Proszek budulcowy | 8 kg |  |
|  | Lepiszcze spajające | 1 litr |  |
|  | Tusz o kolorze czarnym | 1 litr |  |
|  | Tusz o kolorze niebieskim | 0,3 litra |  |
|  | Tusz o kolorze czerwonym | 0,3 litra |  |
|  | Tusz o kolorze żółtym | 0,3 litra |  |
|  | Głowica drukująca | 1 szt. |  |
|  | Roztwór utrzymujący w czystości głowice drukujące | 1 litr |  |
|  | Taca na zlewki w maszynie | 1 szt. |  |
|  | Utwardzacz cyjanoakrylowy przeznaczony do szybkiego utwardzenia modeli wydrukowanych | 450 g |  |

*Dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy*

1. \* Niepotrzebne skreślić. [↑](#footnote-ref-1)