|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nazwa Wykonawcy: | |  | | |
| Adres Wykonawcy: | |  | | |
| Miejscowość: |  | | Data: |  |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFERTY**

**Przedmiot oferty:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa/oznaczenie handlowe, typ, model oferowanej tokarki: |  |
| Rok produkcji: |  |
| Nazwa i adres producenta: |  |

**Parametry techniczne:**

| **Lp.** | **Nazwa parametru / określenie wymagań** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Przelot nad łożem | nie mniej niż 710 mm |  |
|  | Długość toczenia | nie mniej niż 2000 mm |  |
|  | Przelot nad suportem | nie mniej niż 450 mm |  |
|  | Przelot we wrzecionie | nie mniej niż 105 mm |  |
|  | Maksymalna waga detalu między kłami | nie mniej niż 2000 kg |  |
|  | Maksymalny przesuw suportu oś-X | nie mniej niż 410 mm |  |
|  | Szerokość sań suportu wzdłużna | nie mniej niż 605 mm |  |
|  | Podwójne, trójkątne prowadnice główne oraz prowadnice pryzmowe i płaska dla konika | TAK | TAK/NIE**[[1]](#footnote-1)\*** |
|  | Średnica pinoli konika | nie mniej niż 100 mm |  |
|  | Wysuw tulei konika | nie mniej niż 200 mm |  |
|  | Sterowanie SIEMENS 840 D Solution line z nakładką graficzną „Shop Turn” | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Wizualizacja detalu w formie 3D | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Wrzeciennik dwuzakresowy | TAK | TAK/NIE\* |
|  | Maksymalny moment obrotowy | nie mniejszy niż 1750 Nm |  |
|  | Maksymalna moc napędu głównego | nie mniejsza niż 18 kW |  |
|  | Osłona przeciwwiórowa stała tylna | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Osłona przednia, rozsuwana | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Obrotowy pulpit operatora | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Enkodery absolutne na osi X i Z | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Kółko pracy ręcznej | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Głowica narzędziowa 4 pozycyjna, manualnie obracana typ PARAT 3, z chłodzeniem przez oś obrotu | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Automatyczne smarowanie wrzeciennika, suportu wzdłużnego i poprzecznego | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Transporter wiórów | TAK | TAK/NIE**\*** |
|  | Dokumentacja DTR, instrukcja programowania i instrukcja obsługi w wersji papierowej i elektronicznej, w języku polskim | TAK | TAK/NIE**\*** |

**Wyposażenie dodatkowe:**

| **Lp.** | **Opis pozycji** | **Wymagana liczba sztuk** | **Oferta obejmuje wymaganą liczbę sztuk** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Uchwyty zaciskowe, ujemn. MWLN R 2525 M08 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 2. | Płytka skrawająca odwracalna z węglików spiekanych WNMG 080408-MM HC7520 U | 10 | TAK/NIE**\*** |
| 3. | Uchwyt zaciskowy ujemny DDJN R 2525 M15 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 4. | Płytka skrawająca odwracalna z węglików spiekanych DNMG 150608-MM HC7520 U | 10 | TAK/NIE**\*** |
| 5. | Uchwyt zaciskowy dodatni SVJB R 2525 M16 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 6. | Płytka skrawająca odwracalna z węglików spiekanych VBMT 160404-SM HC7520 U | 10 | TAK/NIE**\*** |
| 7. | Wytaczadła prawe z chłodz. wewn. A25R SDUCR 11 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 8. | Wytaczadła prawe z chłodz. wewn. A32S SDUCR 11 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 9. | Płytka skrawająca odwracalna z węglików spiekanych DCMT 11T304-MP HC7520 U | 10 | TAK/NIE**\*** |
| 10. | Uchwyty zaciskowe do gwintów wewn. SIR 0025 R16 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 11. | Uchwyt zaciskowy do gwintów zewn. SER 2525 M16 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 12. | Uchwyt mocujący ATBN 25-6 11280015 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 13. | Oprawka ostrza AH 101 32 2,2 11280026 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 14. | Wkładka skrawająca AIMC 2 HC3635 | 5 | TAK/NIE**\*** |
| 15. | Uchwyt zaciskowy AHR 211 2525 6,4 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 16. | Wkładka skrawająca AIPV 6,00E 3,00 HC3635 | 5 | TAK/NIE**\*** |
| 17. | Oprawka ostrza AH 101 32 4,1 11280028 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 18. | Wkładka skrawająca AIMC 4 HC3635 | 5 | TAK/NIE**\*** |
| 19. | Imak wymienny WD 3/32 | 3 | TAK/NIE**\*** |
| 20. | Imak wymienny WDPL 3/32 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 21. | Imak wymienny WB 3/40 d | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 22. | Tuleja rozprężna MK 4 40 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 23. | Tuleje rozprężne rozcięte Ø 40 Wielkość 3 16 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 24. | Tuleje rozprężne rozcięte Ø 40 Wielkość 3 20 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 25. | Tuleje rozprężne rozcięte Ø 40 Wielkość 3 25 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 26. | Tuleje rozprężne rozcięte Ø 40 Wielkość 3 32 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 27. | Klucz oczkowy ER 32 | 2 | TAK/NIE**\*** |
| 28. | Kieł stały MT5 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 29. | Uchwyt trzyszczękowy Ø 250 / przelot 76 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 30. | Uchwyt trzyszczękowy Ø 400 / przelot 136 mm | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 31. | Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 / przelot 80 mm/ 4- szczęki niezależne | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 32. | Uchwyt czteroszczękowy Ø 500 / przelot 125 mm/ 4- szczęki niezależne | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 33. | Podtrzymka stała manualna ø10 – 180 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 34. | Podtrzymka stała manualna ø140 – 300 | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 35. | Narzędzie w formie bloku zainstalowane z tyłu suportu poprzecznego | 1 | TAK/NIE**\*** |
| 36. | Kieł stały MT5 z nakrętką | 1 | TAK/NIE**\*** |

*Dokument powinien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy*

1. **\*** Niepotrzebne skreślić. [↑](#footnote-ref-1)