

Frezarka uniwersalna TOS FNK 25A

Rok produkcji: 1989

Producent: TOS (Czechosłowacja)

Dane techniczne:

- Powierzchnia stołu roboczego: **1250 x 250 mm**
- Ilość rowków teowych: **3 szt.**
- Maksymalne obciążenie stołu: ok. **300 kg**
- Przesuw w osi X: ok. **800 mm**
- Przesuw w osi Y: ok. **360 mm**
- Przesuw w osi Z: ok. **420 mm**
- Zakres obrotów wrzeciona: **56 – 4500 obr./min**
- Stożek wrzeciona: **ISO 40**
- Posuwy robocze: automatyczne w osiach X/Y/Z
- Szybkie przesuw
- Moc silnika głównego: **3,5 kW**
- Zasilanie: **380 V**
- Waga maszyny: ok. **1760 kg**

Wyposażenie:

- Chłodzenie (pompa + zbiornik)
- Oświetlenie robocze
- Dokumentacja techniczna

Stan:

- Maszyna sprawna / w dobrym stanie technicznym
- Możliwość sprawdzenia na miejscu







TOVARNY STROJIRENSKÉ TECHNIKY

TYP

FNK 25 A

KONCERNOVÝ PODNIK

No

15 265

TOS KUŘIM

kg

1760

MADE IN CZECHOSLOVAKIA

1989

Frezarka uniwersalna FWD-32M

Rok produkcji: 1987 (nr.11 338)

Producent: JAFO Jarocin

Dane techniczne:

- Powierzchnia stołu roboczego: **1250 x 315 mm**
- Ilość rowków teowych: **5 szt.**
- Maksymalne obciążenie stołu: ok. **300 kg**
- Przesuw w osi X: ok. **820 mm**
- Przesuw w osi Y: ok. **235 mm**
- Przesuw w osi Z: ok. **420 mm**
- Zakres obrotów wrzeciona: **56 – 1800 obr./min**
- Stożek wrzeciona: **ISO 40**
- Posuwy robocze: automatyczne w osiach X/Y/Z
- Szybkie przesuw
- Moc silnika głównego: **5,5 kW**
- Zasilanie: **380 V**
- Waga maszyny: ok. **2280 kg**

Wyposażenie:

- Chłodzenie (pompa + zbiornik)
- Oświetlenie robocze
- Dokumentacja techniczna

Stan:

- Maszyna sprawna / w dobrym stanie technicznym
- Możliwość sprawdzenia na miejscu







JAROCIŃSKA FABRYKA OBRABIAREK JAROCIN

TYP TYPE МОДЕЛЬ ТИПО	WD32 V	NO	11330
ROK BUDOWY YEAR OF PROD. BAUJAHR AN DE CONST. ГОД ВЫПУСКА AÑO DE FABRICACIÓN	1987	MASA MASS MASSE MASSE MACCA MASA	2280 kg
SCHEMAT IDEOWY ONE LINE DIAGRAM STROMLAUFPLAN SCHEME DE PRINCIPE ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ESQUEMA IDEOGRAFICO	085-22	SCHEMAT MONTAŻOWY WIRING DIAGRAM LEITUNGSPLAN SCHEME DE MONTAGE МОНТАЖНАЯ СХЕМА ESQUEMA DE MONTAJE	085-22
RODZAJ PRĄDU KIND OF CURRENT STROMART COURANT ПОД ТОКА TIPO DE LA CORRIENTE ELÉCTRICA	~	CZESTOTLIWOŚĆ FREQUENCY FREQUENZ FREQUENCE ЧАСТОТА FRECUENCIA	50 Hz
NAPIĘCIE ROBOCZE VOLTAGE BETRIEBSSPANNUNG TENSION DE TRAVAIL НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЕ TENSION DE SERVICIO	3-380 V	NAPIĘCIE STEROWANIA VOLTAGE OF CONTROL STEUERSPANNUNG TENSION DE COMANDÉ НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ TENSION DE MANDO	110 V
MOC ZAINSTALOWANA INSTALLED POWER ANSCHLUSSWERT FORCE INSTALLE ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ POTENCIA INSTALADA	kw	PRĄD ZNAMIONOWY NOMINAL CURRENT NENNSTROM D MACHINE COURANT CARACTERISE НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК CORRIENTE NOMINAL	A
BEZPIECZNIK GŁÓWNY MAIN FUSE ELEMENT NENNSTROM DER HAUPTSICHERUNG FUSIBLE DE PRINCIPAL ГЛАВНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ FUSIBLE PRINCIPAL	SZYBKI QUICK FLINK RAPIDE СКОРОСТНОЙ RAPIDO	OPÓZNIONY RETARDED TRAGE RETARDE ЗАПАЗДАНЫЙ RETARDADA	A

MADE IN POLAND

Następny przegląd

I		2016
II		2017
III		2018
IV	●	2019
V	●	2020
VI		2021
VII		2022
VIII		2023
IX		2024
X		2025
XI		2026
XII		2027

Frezarka uniwersalna FWD-32M

Rok produkcji: 1987 (nr. 11 348)

Producent: JAFO Jarocin

Dane techniczne:

- Powierzchnia stołu roboczego: **1250 x 315 mm**
- Ilość rowków teowych: **5 szt.**
- Maksymalne obciążenie stołu: ok. **300 kg**
- Przesuw w osi X: ok. **820 mm**
- Przesuw w osi Y: ok. **235 mm**
- Przesuw w osi Z: ok. **420 mm**
- Zakres obrotów wrzeciona: **56 – 1800 obr./min**
- Stożek wrzeciona: **ISO 40**
- Posuwy robocze: automatyczne w osiach X/Y/Z
- Szybkie przesuw
- Moc silnika głównego: **5,5 kW**
- Zasilanie: **380 V**
- Waga maszyny: ok. **2280 kg**

Wyposażenie:

- Chłodzenie (pompa + zbiornik)
- Oświetlenie robocze
- Dokumentacja techniczna

Stan:

- Maszyna sprawna / w dobrym stanie technicznym
- Możliwość sprawdzenia na miejscu





JAROCIŃSKA FABRYKA OBRABIAREK JAROCIN

TYP TYPE МОДЕЛЬ TIPO	FWD32M	NO	11045
ROK BUDOWY YEAR OF PROD. BAUJAHR AN DE CONST. ГОД ВЫПУСКА AÑO DE FABRICACIÓN	1987	MASA MASS MASSE MASSE MACCA MASA	2280 kg
SCHEMAT IDEOWY ONE LINE DIAGRAM STROMLAUFPLAN SCHEME DE PRINCIPE ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ESQUEMA IDEOGRÁFICO	055-22	SCHEMAT MONTAŻOWY WIRING DIAGRAM LEITUNGSPLAN SCHEME DE MONTAGE МОНТАЖНАЯ СХЕМА ESQUEMA DE MONTAJE	Y6-518-351
RODZAJ PRĄDU KIND OF CURRENT STROMART COURANT ПОД ТОКА TIPO DE LA CORRIENTE ELÉCTRICA		CZĘSTOTLIWOŚĆ FREQUENCY FREQUENZ FREQUENCE ЧАСТОТА FRECUENCIA	50 Hz
NAPIĘCIE ROBOCZE VOLTAGE BETRIEBSSPANNUNG TENSION DE TRAVAIL НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЕ TENSION DE SERVICIO	380 V	NAPIĘCIE STEROWANIA VOLTAGE OF CONTROL STEUERSPANNUNG TENSION DE COMANDÉ НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ TENSION DE MANDO	110 V
MOC ZAINSTALOWANA INSTALLED POWER ANSCHLUSSWERT FORCE INSTALLE ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ POTENCIA INSTALADA	7 kW	PRĄD ZNAMIONOWY NOMINAL CURRENT NENNSTROM D MACHINE COURANT CARACTERISE НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК CORRIENTE NOMINAL	A
BEZPIECZNIK GŁÓWNY MAIN FUSE ELEMENT NENNSTROM DER HAUPTSICHERUNG FUSIBLE DE PRINCIPAL ГЛАВНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ FUSIBLE PRINCIPAL	SZYBKI QUICK FLINK RAPIDE СКОРОСТНОЙ RAPIDO	OPÓŹNIQNY RETARDED TRAGE RETARDE ЗАПАЗДАННЫЙ RETARDADA	A

MADE IN POLAND

astępny przegląd

2016
2017
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027

Frezarka uniwersalna FYD-32M

Rok produkcji: 1988

Producent: JAFO Jarocin

Dane techniczne:

- Powierzchnia stołu roboczego: **1250 x 315 mm**
- Ilość rowków teowych: **5 szt.**
- Maksymalne obciążenie stołu: ok. **300 kg**
- Przesuw w osi X: ok. **820 mm**
- Przesuw w osi Y: ok. **250 mm**
- Przesuw w osi Z: ok. **440 mm**
- Zakres obrotów wrzeciona: **56 – 1800 obr./min**
- Stożek wrzeciona: **ISO 40**
- Posuwy robocze: automatyczne w osiach X/Y/Z
- Skręt wrzeciona **+/-45°**
- Szybkie przesuw
- Moc silnika głównego: **5,5 kW**
- Zasilanie: **380 V**
- Waga maszyny: ok. **2260 kg**

Wyposażenie:

- Chłodzenie (pompa + zbiornik)
- Oświetlenie robocze
- Dokumentacja techniczna

Stan:

- Maszyna sprawna / w dobrym stanie technicznym
- Możliwość sprawdzenia na miejscu





JAROCIŃSKA FABRYKA OBRABIAREK JAROCIN

TYP TYPE МОДЕЛЬ TIPO	FYD32 M	NO	3FA3
ROK BUDOWY YEAR OF PROD. BAUJAHR AN DE CONST. ГОД ВЫПУСКА AÑO DE FABRICACIÓN	1988	MASA MASS MASSE MASSE MACCA MASA	2250 kg
SCHEMAT IDEOWY ONE LINE DIAGRAM STROMLAUFPLAN SCHEME DE PRINCIPE ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ESQUEMA IDEOGRÁFICO	035-22	SCHEMAT MONTAŻOWY WIRING DIAGRAM LEITUNGSPLAN SCHEME DE MONTAGE МОНТАЖНАЯ СХЕМА ESQUEMA DE MONTAJE	Y5-518-36
RODZAJ PRĄDŹ KIND OF CURRENT STROMART COURANT ПОД ТОКА TIPO DE LA CORRIENTE ELÉCTRICA		CZESTOTLIWOSC FREQUENCY FREQUENZ FREQUENCE ЧАСТОТА FRECUENCIA	50 Hz
NAPIECIE ROBOCZE VOLTAGE BETRIEBSSPANNUNG TENSION DE TRAVAIL НАПРЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЕ TENSION DE SERVICIO	3~220 V	NAPIECIE STEROWANIA VOLTAGE OF CONTROL STEUERSPANNUNG TENSION DE COMANDÉ НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ TENSION DE MANDO	
MOC ZAINSTALOWANA INSTALLED POWER ANSCHLUSSWERT FORCE INSTALLÉ ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ POTENCIA INSTALADA	31 kW	PRĄD ZNAMIONOWY NOMINAL CURRENT NENNSTROM D MACHINE COURANT CARACTERISE НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК CORRIENTE NOMINAL	
BEZPIECZNIK GŁÓWNY MAIN FUSE ELEMENT KENNSTROM DER HAUPTSICHERUNG FUSIBLE DE PRINCIPAL ГЛАВНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ FUSIBLE PRINCIPAL	SZYBKI QUICK FLINK RAPIDE СКОРОСТНОЙ RÁPIDO	65 A	OPÓZNIONY RETARDED TRÄGE RETARDE ЗАПАЗДАВШИЙ RETARDADA

MADE IN POLAND

Wzrost i waga
my przegląd

	2016
II	2017
III	2018
IV	2019
V	2020
VI	2021
VII	2022
VIII	2023
IX	2024
X	2025
	2026
	2027

Tokarka uniwersalna TUD 40/50

Rok produkcji: 1971

Producent: APATOR Polska

Dane techniczne:

- Średnica toczenia nad łóżem 400 mm
- Średnica toczenia nad suportem 225 mm
- Szerokość łóża 433 mm
- Rozstaw kłów 1500 mm
- Zakres obrotów wrzeciona: **18 – 1800 obr./min**
- Przekrój trzonka noża 32x20
- Końcówka wrzeciona: stożek Morse'a nr 6
- Moc silnika głównego: **6,7 kW**
- Zasilanie: **380 V**
- Waga maszyny: ok. **3000 kg**

Wyposażenie:

- Chłodzenie (pompa + zbiornik)
- Oświetlenie robocze

Stan:

- Maszyna sprawna / w dobrym stanie technicznym
- Możliwość sprawdzenia na miejscu





przebieg
2016
2017
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025
2026
2027



Typ

100/10/50

Refrok

153

Symbol

752/1-5/2

Map. sieci

100

IV Nap. stop

220

V

Moc silnika

7

KW P

% Obr

1

Schem. id

13471

150

Schem. mon

IL-1581/1

Made in Poland