

Szczegółowy opis techniczny i wymagania techniczne w zakresie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wytaczarki poziomej ze sterowaniem CNC, wraz z niezbędnym wyposażeniem – 1 szt.

Przedmiot zamówienia obejmuje także:

1. dostarczenie dokumentacji projektowej fundamentów niezbędnych do posadowienia maszyny oraz sprawowanie nadzoru nad ich wykonywaniem w siedzibie Zamawiającego
2. dostawę wytaczarki i jej wyposażenia do miejsca instalacji w siedzibie Zamawiającego na koszt i ryzyko wykonawcy,
3. montaż, instalację oraz uruchomienie, w tym wykonanie wszystkich niezbędnych czynności umożliwiających:
 - przeprowadzenie kontroli parametrów pracy wytaczarki w celu potwierdzenia zgodności dostawy z wymaganiami Zamawiającego.
 - samodzielną obsługę wytaczarki przez wyznaczony personel Zamawiającego,W ramach uruchomienia wyznaczony personel Zamawiającego musi mieć zapewnioną możliwość wykonania, przy współudziale i pod nadzorem Wykonawcy, detalu testowego zgodnie z załączonym rysunkiem „Szkic 1”.

Wymagania ogólne

1. Oferowana wytaczarka oraz jej wyposażenie powinno być fabrycznie nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w 2019 roku;
2. Wymagany termin wykonania zamówienia nie dłuższy niż 180 dni (6 miesięcy) od daty udzielania zamówienia.
3. Gwarancja: co najmniej 12 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru końcowego bez uwag przedmiotowego sprzętu;
4. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny realizowany w siedzibie Zamawiającego w terminie max 3 dni roboczych od zgłoszenia usterki;
5. Czas trwania naprawy gwarancyjnej, w tym naprawa lub wymiana wadliwych części albo układów – nie dłuższy niż 14 dni od formalnego zgłoszenia usterki, a w przypadku konieczności wykonania naprawy u producenta – nie dłuższy niż 30 dni.
6. Instrukcja obsługi w języku polskim i w języku angielskim, w wersji papierowej i na nosniku elektronicznym
7. Wraz z wytaczarką wykonawca przekaże Zamawiającemu Certyfikat CE na dostarczone urządzenie.

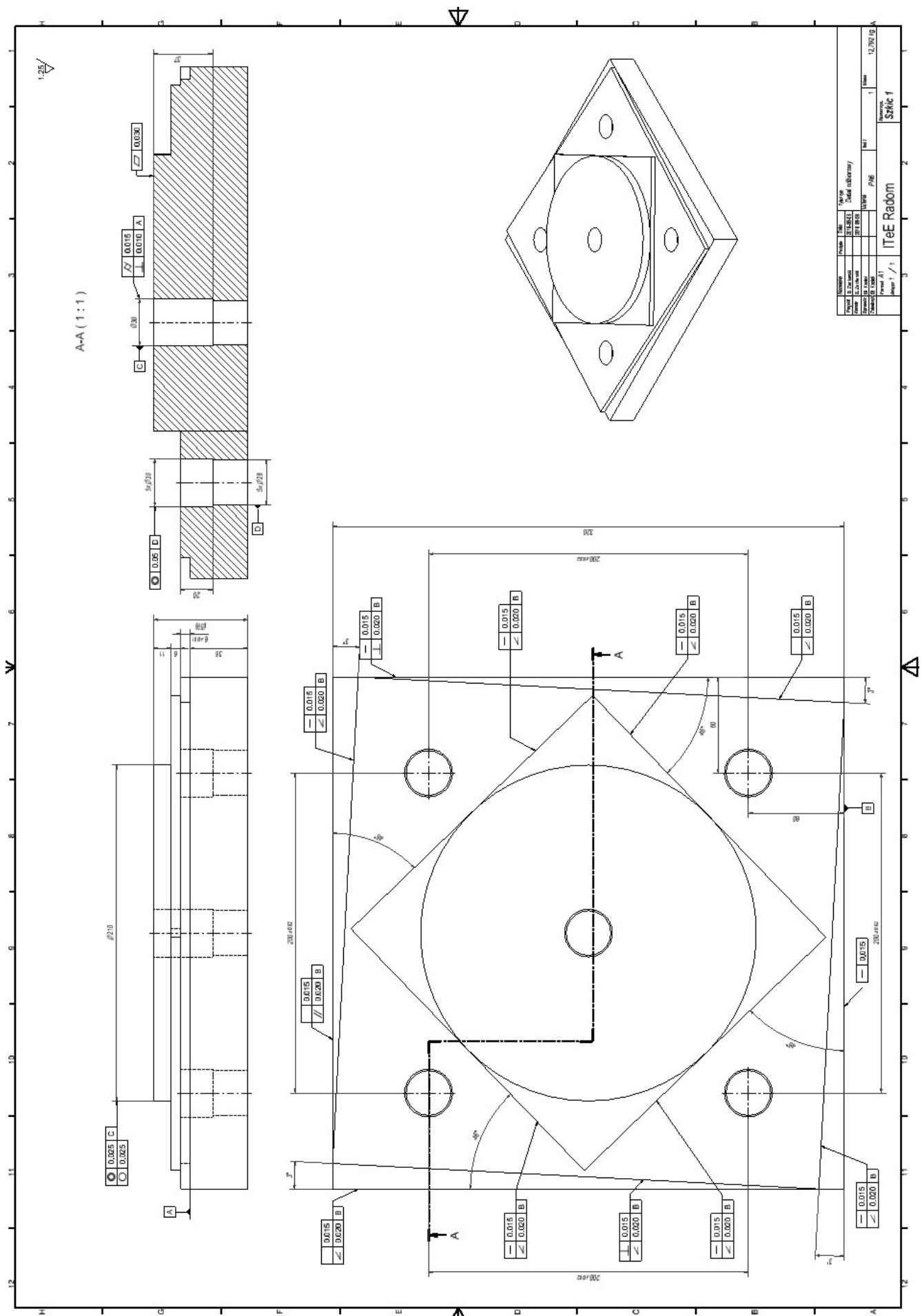
Wymagania szczegółowe

1. Posuw:
 - Oś X – nie mniej niż 2500mm;
 - Oś Y – nie mniej niż 2000mm;
 - Oś Z – nie mniej niż 1500mm;
 - Oś W – nie mniej niż 550mm;
2. Prędkość posuwu szybkiego:
 - Oś X – nie mniej niż 1200mm/min;
 - Oś Y – nie mniej niż 12000mm/min;
 - Oś Z – nie mniej niż 12000mm/min;
 - Oś W – nie mniej niż 5500mm/min;
3. Serwomotory w osiach X/Y/Z/W/B o mocach nie mniejszych odpowiednio niż: 9/9/9/4/7kW;
4. Stół obrotowy o parametrach nie gorszych niż:
 - Wymiary: 1400 x 1800mm
 - Ładowność: 12000kg;
 - Parametry rowków teowych w powierzchnia stołu: 24H8 x 9mm

- Prędkość obrotowa: nie mniej niż 1obr/min;
5. Wrzeciono:
 - Moc silnika napędu wrzeciona (początkowa/ciągła po 30min) [kW]: nie mniejsza niż 37/45kW;
 - Zakres obrotów wrzeciona: 4000obr/min;
 - Średnica wrzeciona: $\varnothing 130\text{mm}$;
 - Stożek wrzeciona: ISO #50, 7/24;
 - Przenoszenie mocy przez przekładnia nie mniej niż 3 stopniową;
 6. Odległość wrzeciona od środka stołu w przedziale 550 ~ 2000mm;
 7. Dokładność maszyny:
 - Pozycjonowanie X, Y, Z, W: $\pm 0,01\text{mm}$;
 - Powtarzalność X, Y, Z, W: $\pm 0,005\text{mm}$;
 - Pozycjonowanie stołu: $\pm 15''$, na każde $90^\circ \pm 5''$;
 - Powtarzalność stołu: $\pm 6''$, na każde $90^\circ \pm 3''$;
 8. Sterowanie CNC Heidenhain TNC 640 lub FANUC 31i;
 9. Interpolacyjna, cylindryczna głowica kątowa nastawiana manualnie;
 10. Dostawa maszyny na stanowisko pracy wskazane przez Zamawiającego;
 11. Montaż i uruchomienie maszyny na stanowisku pracy u Zamawiającego;
 12. Szkolenie obsługi i technologiczne, minimum 3 dni bez limitu operatorów;
 13. Instrukcja obsługi w języku polskim i w języku angielskim, w wersji papierowej i na nośniku elektronicznym
 14. Certyfikat CE
 15. Wykonanie przedmiotu próbnego ISO 10791-7-M1_320
 16. Wyposażenie umożliwiające wykonanie detalu testowego po zaimplementowaniu maszyny na docelowym stanowisku roboczym, zgodnie z tabelą:

Lp.	Opis	Liczba sztuk
1	Oprawka na stożek Morse'a z płetwą JIS B 6339 AD Wymiary: SK50xMK5x105	2 szt.
2	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 5x1	2 szt.
3	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 5x2	2 szt.
4	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 5x3	2 szt.
5	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 5x4	2 szt.
6	Oprawka na stożek Morse'a z płetwą JIS B 6339 Form AD Wymiary: SK50xMK4x95	2 szt.
7	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 4x1	2 szt.
8	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 4x2	2 szt.
9	Redukcja DIN 2185 A szlifowana po stronie zew. 4x3	2 szt.
10	Oprawka zaciskowa ER/ESX 32 (2-20) JIS B 6339 AD Wymiary: SK50x2-20x70	4 szt.
11	Zestaw tulejek zaciskowych 470 E 18szt. DIN 6499B ER 32 3-20 mm	1 szt.
12	Oprawka zaciskowa ER MAS BT 50 xER32x160 AD/B (2-20)	2 szt.
13	Oprawka typu Weldon JIS B 6339 AD Wymiary: SK50x16x80	3 szt.
14	Oprawka do frezów Weldon MASBT 50x16x160	2 szt.
15	Oprawka typu Weldon JIS B 6339 AD Wymiary: SK50x12x80	2 szt.
16	Oprawka do frezów Weldon MASBT 50x12x160	2 szt.
17	Oprawka typu Weldon JIS B 6339 AD Wymiary:	2 szt.

Lp.	Opis	Liczba sztuk
	SK50x10x63	
18	Oprawka do frezów Weldon MASBT 50x10x160	2 szt.
19	Oprawka typu Weldon JIS B 6339 AD Wymiary: SK50x8x63	2 szt.
20	Oprawka do frezów Weldon MASBT 50x 8x160	2 szt.
21	Oprawka frezarska uniwersalna MAS-BT 50x32x100	1 szt.
22	Głowica frezarska 90° FUTURO D=40 mm	1 szt.
23	Płytki APKT 1604PDER T35	10 szt.
24	Oprawka do frezów nasadzanych z wpustem i pierścieniem zabierakowym JIS B 6339 AD Wymiary: SK50x16x70	2 szt.
25	Młotek bez odrzutowy PB 300 rozmiar 5 / 40	1 szt.
26	Głowica wytaczarska WOHLHAUPTER PRIME BORE®	1 szt.
27	Oprawka do wytaczadła WOHLHAUPTER BT50 MVS63-36, x=75mm 327022	1 szt.
28	Szafa dwudrzwiowa do opraw narzędziowych Jotkel obudowa szafy RAL7035, drzwi szafy RAL5012	1 szt.
29	Półka stała z gniazdami ISO 50	3 szt.
30	Krzesełko WEREK wysokość 925 – 1185 mm	1 szt.



Wzrost	Waga	Temperatura	Wzrost	Waga	Temperatura
1,70	70	20	1,70	70	20
Załącznik nr 1					
ITeE Radom					
Strona 1 / 1					
12.792.10					