

Szczegółowy opis techniczny i wymagania w zakresie przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa prasy krawędziowej 3D ze sterowaniem CNC, spełniającej następujące wymagania:

1. Nacisk: minimum 170 ton;
2. Długość gięcia: minimum 3000 mm;
3. Prześwit: minimum 530 mm;
4. Skok: minimum 260 mm;
5. Wysięg: minimum 400 mm;
6. Prędkość w osi X: minimum 500 mm/s;
7. Prędkość w osi R: minimum 350 mm/s;
8. Odległość między kolumnami: minimum 2500 mm;
9. Zakres przesuwu w osi R: minimum 250 mm;
10. System zderzaków sterowany w 5 osiach X,R,Z1,Z2, delta X;
11. Napęd servo-hydrauliczny górnej belki dla osi Y1,Y2, sterowanych CNC;
12. Zakres bazowania na zderzaku w osi X minimum 650 mm;
13. Sterownik 19 "z wizualizacją 2D i 3D;
14. Laserowe zabezpieczenie części roboczej maszyny;
15. Kompensacja ugięcia stołu CNC, typu Willa, automatyczna;
16. Oprogramowanie CAD/CAM umożliwiające pracę off-line na zewnętrznym komputerze;
17. Funkcje i możliwości oprogramowania i sterownika:
 - bezpośredni transfer detali blachowych z programu Inventor;
 - import i rozwijanie trójwymiarowych brył z plików IGES i STEP;
 - zapis płaskich rysunków rozwinięć po korekcie rozwinięcia wynikającej z geometrii użytych faktycznie narzędzi do gięcia w formacie dxf i eksport do programu wycinania CAM/CAD;
 - automatyczny dobór narzędzi z bazy i ręczny wybór narzędzia oparty na właściwościach materiału, maszyny i narzędzi;
 - automatyczna i ręczna sekwencja gięcia z wykrywaniem kolizji;
 - pozycjonowanie zderzaka tylnego;
 - automatyczna i całkowicie ręczna kontrola zderzaka tylnego;
 - automatyczne pozycjonowanie zderzaka;
 - automatyczne wycofanie obliczane według geometrii zagiętej części;
 - graficzna kontrola wszystkich osi zderzaka tylnego;
 - trójwymiarowa symulacja procesu gięcia i wykrywanie kolizji z następującymi elementami:
 - obramowanie,
 - stempel,
 - matryca,
 - górna belka,
 - dolna belka,
 - górny zacisk,
 - dolny zacisk,
 - wykrywanie kolizji z podłożem.
 - symulowanie sekwencji gięcia z pełną konfiguracją maszyny w widoku 3D;

18. Zestaw narzędzi:

- komplet narzędzi dzielonych stempel górny i wielorowkowa matryca;
- komplet narzędzi do gięcia na kąty ostre;
- komplet narzędzi do wykonania felcu.

Dodatkowe wymagania:

1. W zakres zamówienia wchodzi także transport prasy wraz z wyposażeniem do siedziby Zamawiającego na koszt i ryzyko wykonawcy, montaż, instalacja oraz uruchomienie, w tym wykonanie wszystkich niezbędnych czynności umożliwiających:
 - przeprowadzenie kontroli parametrów pracy w celu potwierdzenia zgodności dostawy z wymaganiami Zamawiającego;
 - samodzielną obsługę prasy przez wyznaczony personel Zamawiającego.W ramach uruchomienia wyznaczony personel Zamawiającego musi mieć zapewnioną możliwość wykonania, przy współudziale i pod nadzorem Dostawcy, detali testowych zgodnie z rysunkami „Szkic 1”, „Szkic 2”, „Szkic 3” i „Szkic 4”.
2. Oferowane urządzenia muszą być nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w IV kwartale 2018 roku.
3. Instrukcja obsługi w języku polskim w formie papierowej oraz na nośniku CD.
4. Certyfikat CE na urządzenie.

6 5 4 3 2 1

Specyfikacja istotnych warunków zamówienia, numer referencyjny postępowania NT/07/2019
Załącznik nr 1

5/ (✓)

D

D

C

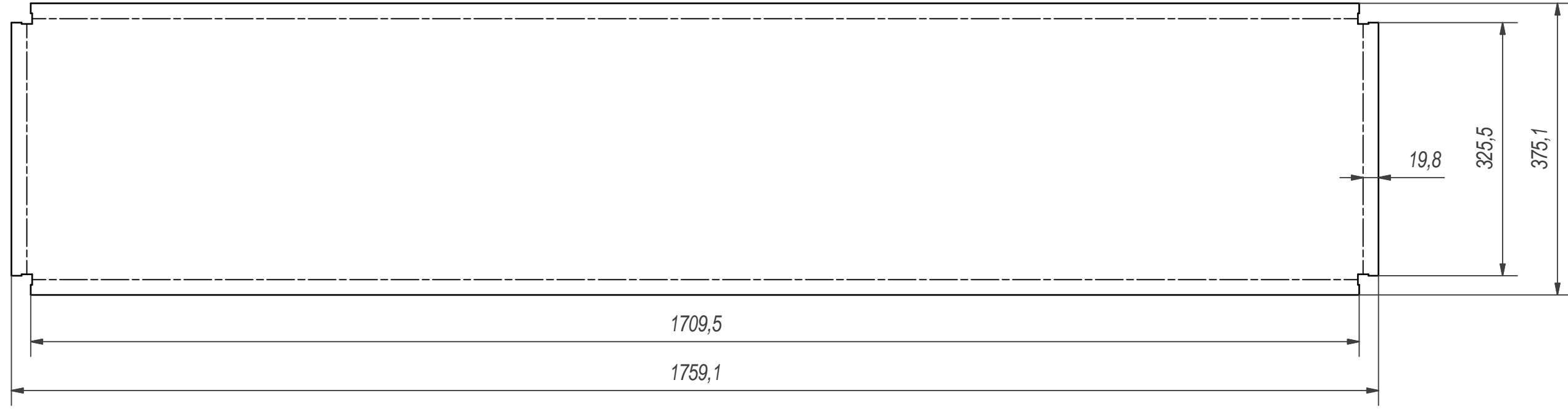
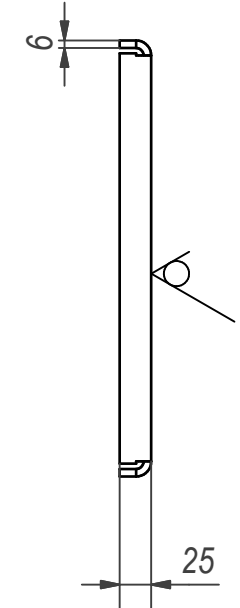
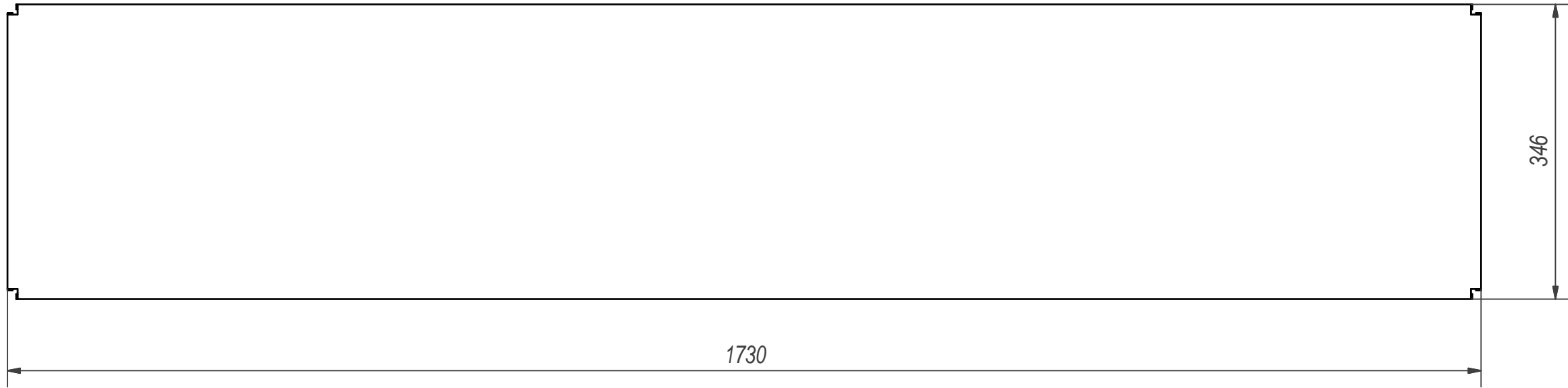
C

B

B

A

A



Uwaga:
1. Ostre kraw dzie st pi
2. Promie gi cia wg grubo ci blachy

	Nazwisko	Podpis	Data	Tytuł rys.		
Projekt			2018-11-19	Blacha 1		
Konstr			2018-11-19			
Sprawdz	Sz. Zacharski			Nr katalogowy	Dostawca	Materiał
Zatwierdz	Sz. Zacharski					
	Format A3		ITeE Radom		Numer rys.	
	Arkusz 1 / 1				Szkic 1	

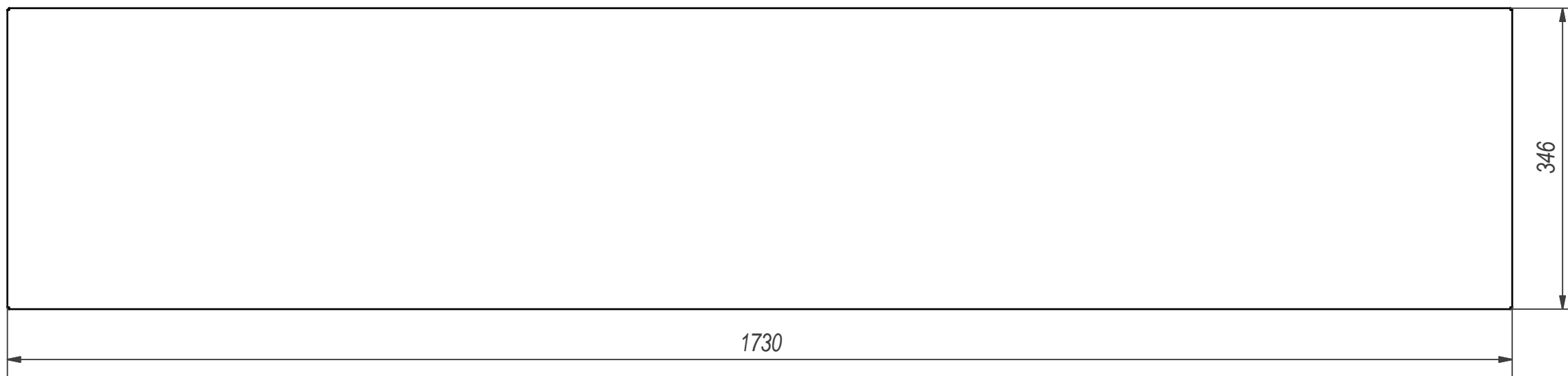
6 5 4 3 2 1

D

D

C

C

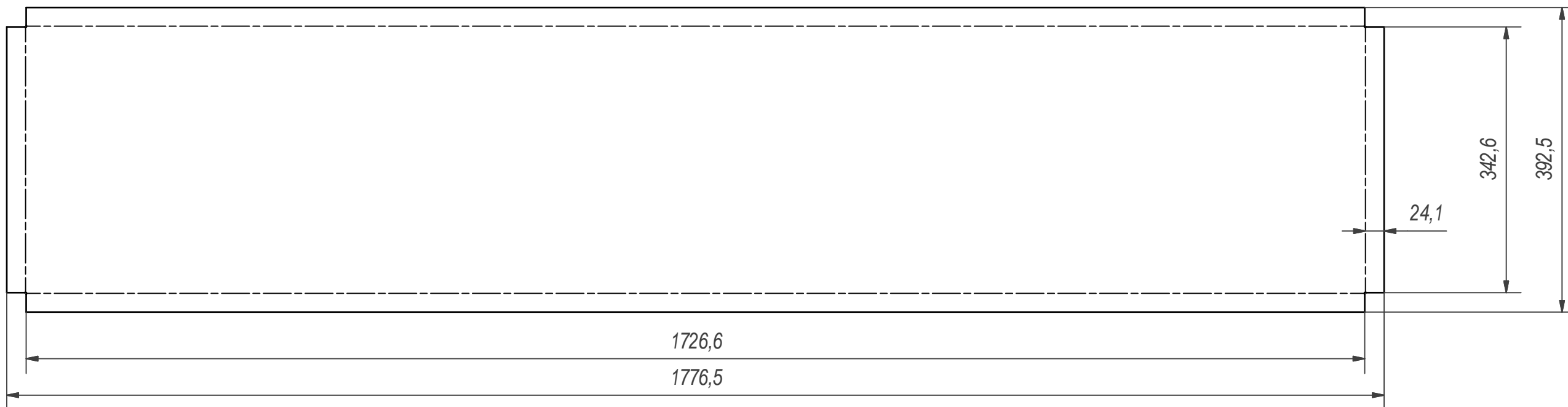


B

B

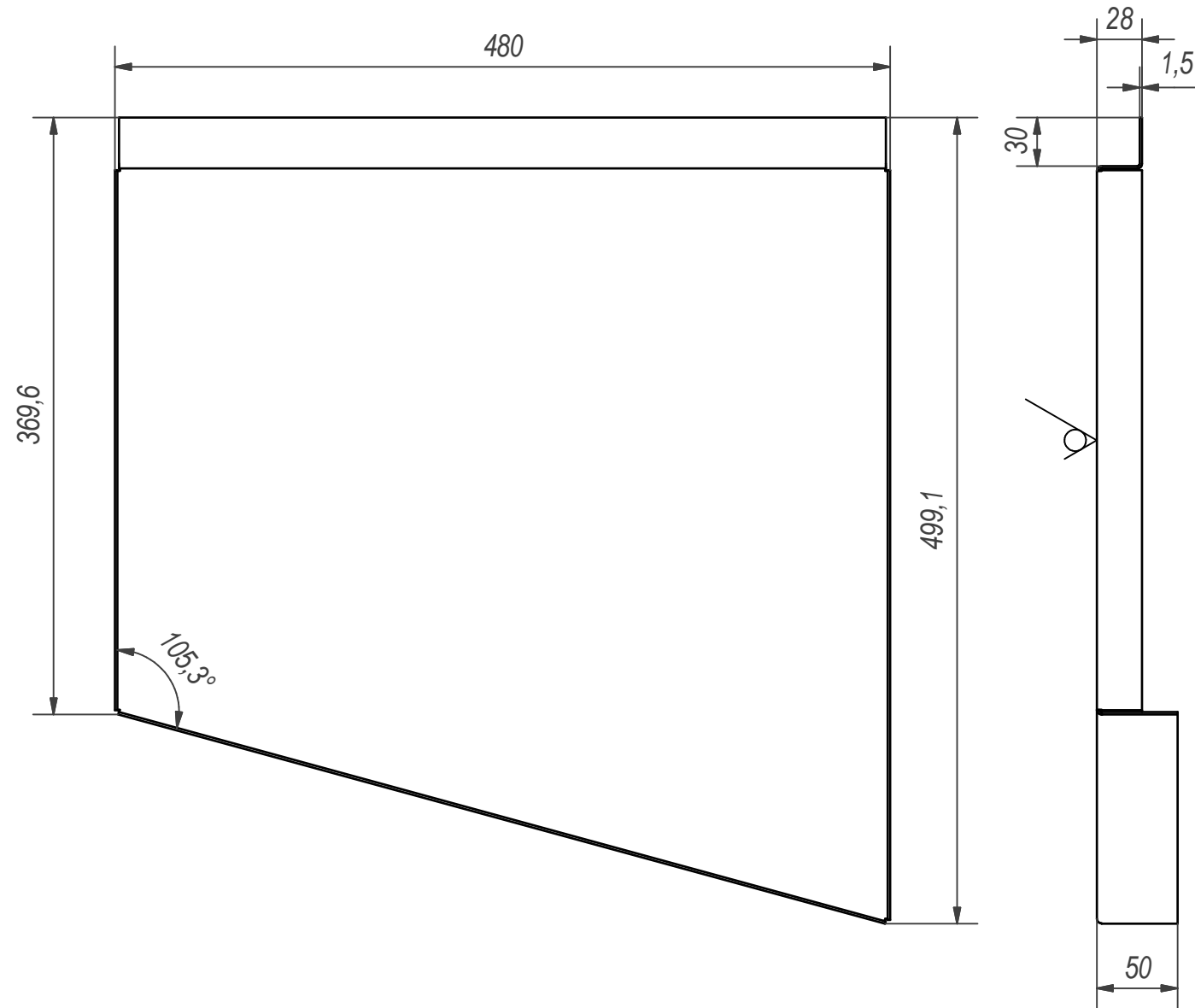
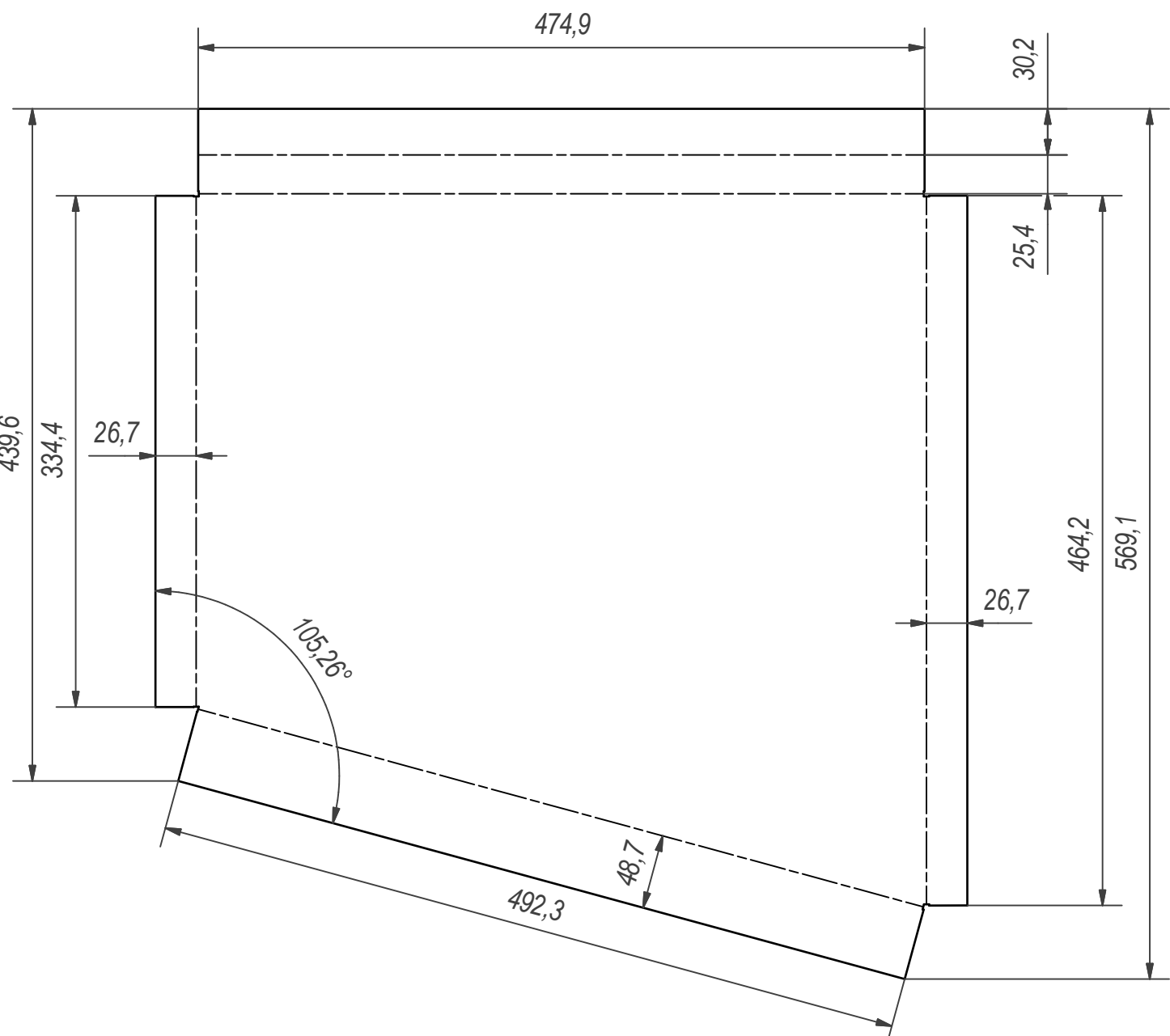
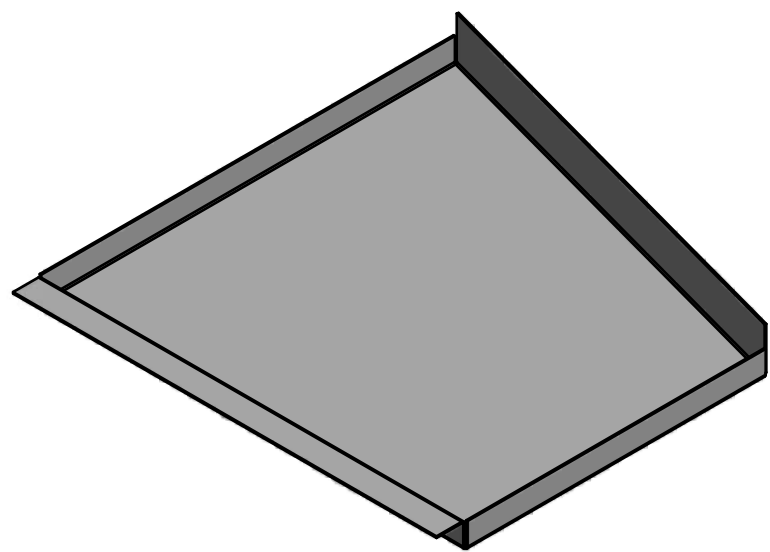
A

A



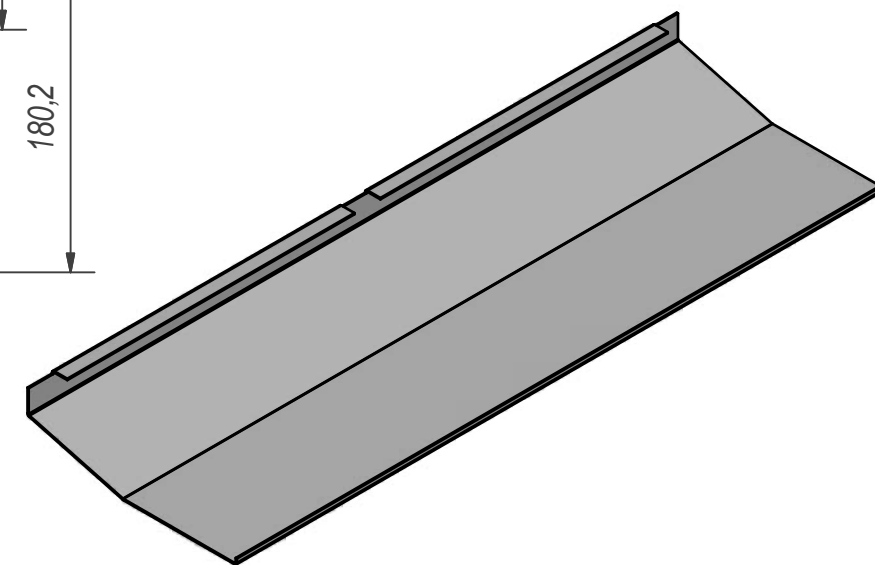
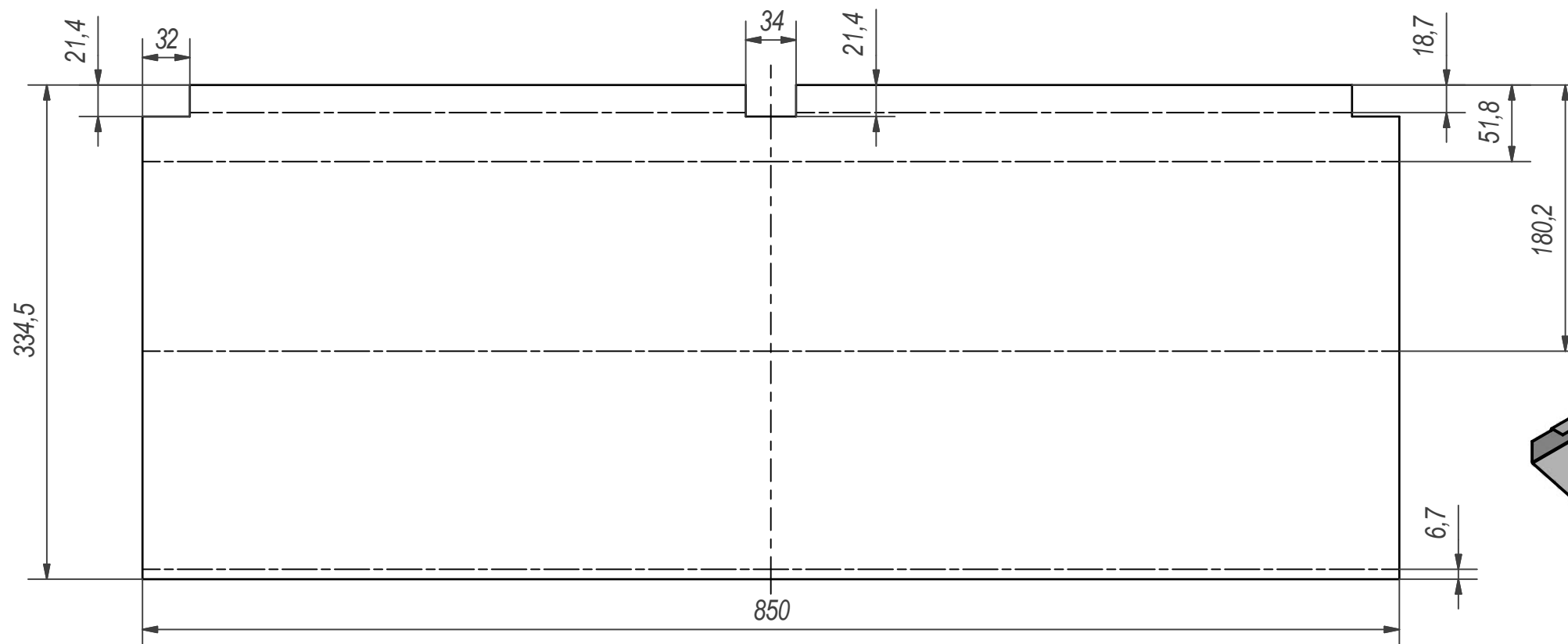
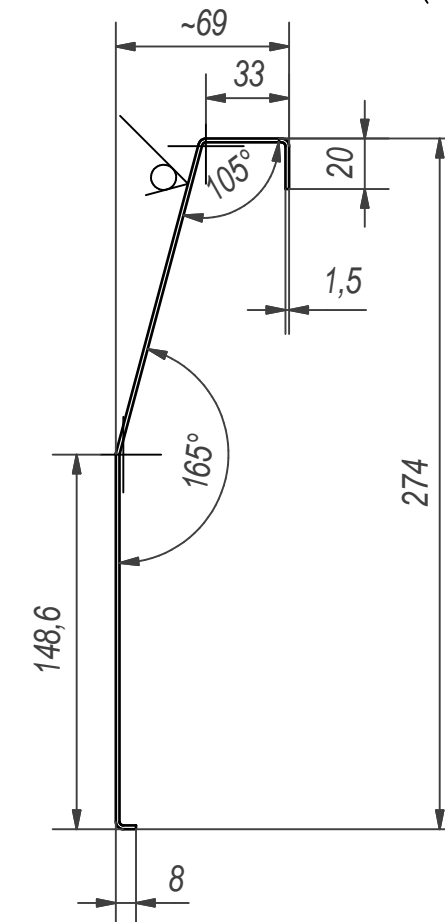
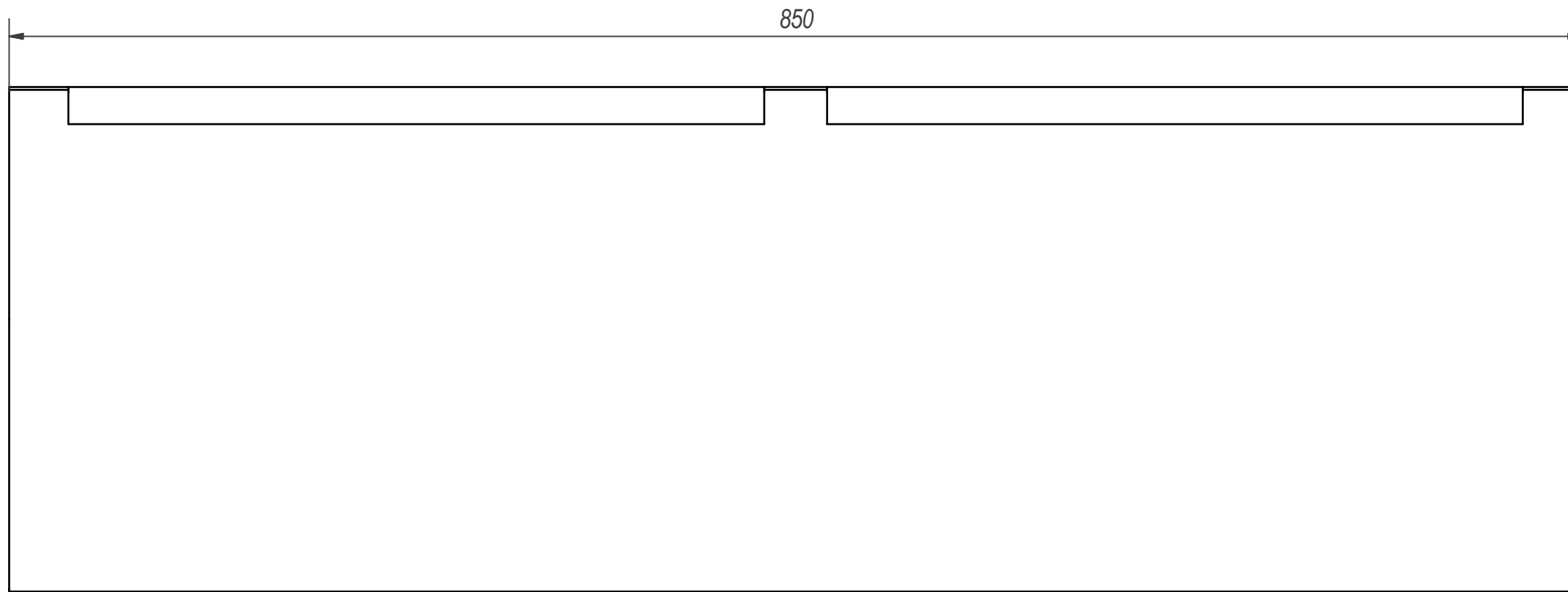
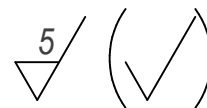
Uwaga:
1. Ostre krawędzie stali
2. Promiegi cięcia wg grubości blachy

	Nazwisko	Podpis	Data	Tytuł rys.		
Projekt			2018-11-19	Blacha 2		
Konstr			2018-11-19			
Sprawdz	Sz. Zacharski			Nr katalogowy	Dostawca	Materiał
Zatwierdz	Sz. Zacharski					
	Format A3	ITeE Radom			Numer rys.	
	Arkusz 1 / 1				Szkic 2	



Uwaga:
1. Ostre kraw dzie st pi
2. Promie gi cia wg grubo ci blachy

	Nazwisko	Podpis	Data	Tytuł rys.		
Projekt			2018-11-19	Blacha 3		
Konstr			2018-11-19			
Sprawdz	Sz. Zacharski			Nr katalogowy	Dostawca	Materiał
Zatwierdz	Sz. Zacharski					
	Format A3	ITeE Radom			Numer rys.	
	Arkusz 1 / 1				Szkiec 3	



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stali
2. Promiegi cięcia wg grubości blachy

	Nazwisko	Podpis	Data	Tytuł rys.		
Projekt			2018-11-19	Blacha 4		
Konstr			2018-11-19			
Sprawdz	Sz. Zacharski			Nr katalogowy	Dostawca	Materiał
Zatwierdz	Sz. Zacharski					
	Format A3	ITeE Radom			Numer rys.	
	Arkusz 1 / 1				Szkic 4	